

FIȘĂ TEHNICĂ

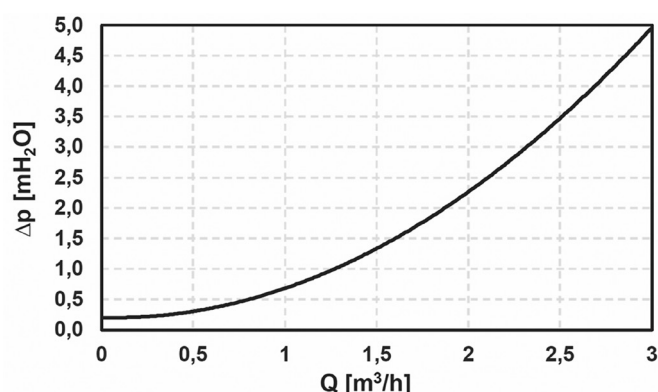
Grup de pompare CSE2 MIX F R8 1F



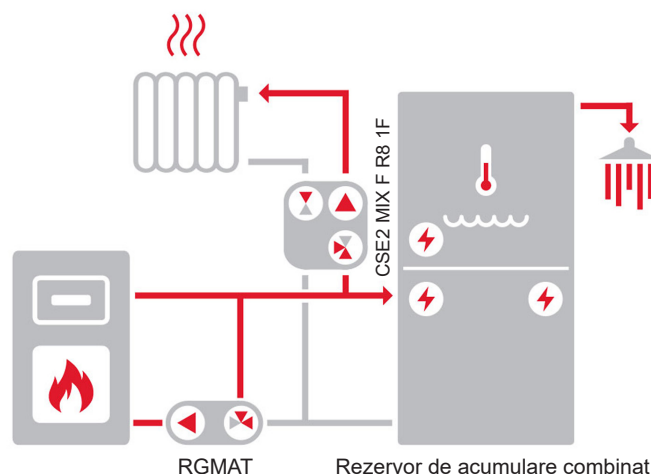
Caracteristici principale	
Aplicație	Acesta asigură debitul prin sistemul de încălzire și amestecă la temperatura de ieșire într-o vană de mixare acționat electric (controlat de un controler extern). Grupul de pompare include un filtru cu magnet, astfel încât este potrivită și pentru sistemele mai vechi de conducte din oțel. Acesta poate fi montat cu ușurință pe un perete sau pe un distribuitor pentru mai multe circuite de încălzire.
Descriere	Compus din pompă RPA 25-8, vană de mixare cu 3 căi LK 840 cu actuator AVC, filtru cu magnet clapetă de reținere, robinete cu bilă și cu teci de senzori, izolație.
Fluid de lucru	Apă, amestec apă-glicol (max. 1:1). Interval de pH 6,5–8,5.
Instalare	Pe verticală pe un perete sau pe un colector (pas de 125 mm).
Code	21126

Date privind stația de pompare	
Temperatura de lucru a fluidului	5–95 °C
Presiunea maximă de lucru	10 bar
Presiune de lucru minimă	0,5 bar
Temperatura ambiantă	5–40 °C
Umiditate relativă max.	80 %, fără condensare
Putere max. absorbită de grupul de pompare	67 W
Alimentarea pompei	230 V, 50 Hz
Curent max. la pompă	0,65 A
Cuplul actuatorului supapei de mixare	5 Nm
Unghiul actuatorului supapei de mixare	90°
Timpul de schimbare a supapei de mixare	120 s
Alimentarea cu energie și controlul mixării	230 V, 50 Hz; de la un controler extern cu control în 3 puncte
Supapă de mixare Kvs	6,3 m³/h
Diferența de presiune maximă	5 mH ₂ O (la intrările supapei de mixare)
Rata de scurgere	< 1 % Kvs la o diferență de presiune de 5 mH ₂ O (la intrările vanei de mixare)
Material izolant	EPP RG 60 g/l
Dimensiuni generale	360 x 181 x 245 mm
Greutate totală	6,7 kg
Conexiuni	4 x G 1" F

Scăderea presiunii în stația de pompare



Exemplu de conexiune posibilă

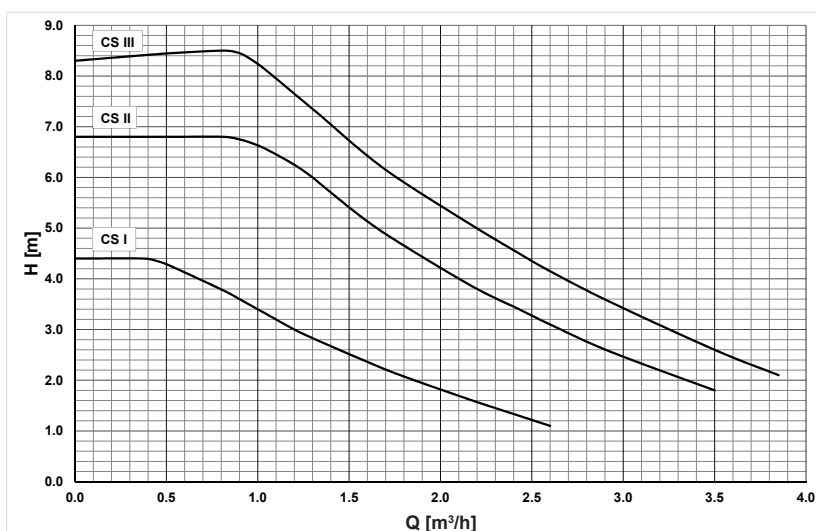


FIȘĂ TEHNICĂ

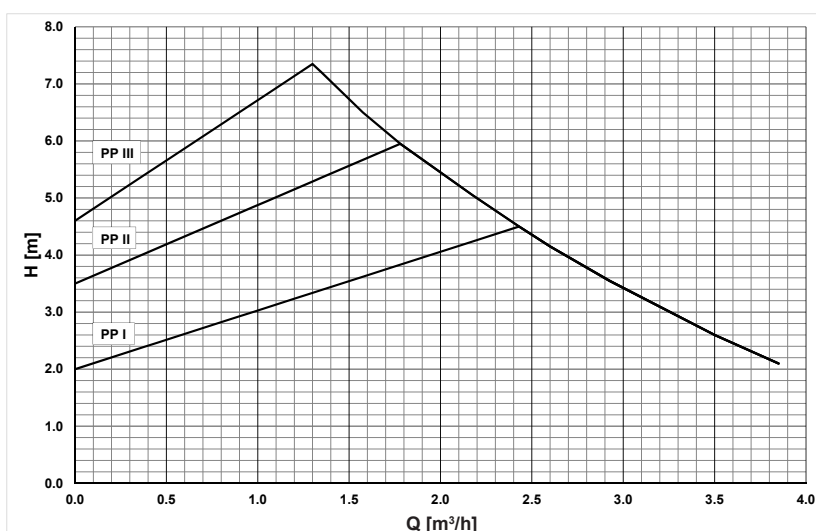
Grup de pompare CSE2 MIX F R8 1F

Curbe de performanță ale pompei

Viteză constantă



Presiune variabilă



Presiune constantă

